
CURRICULUM VITAE

MARIA BELÉN CHEMEZ

BIOQUÍMICA

ESPECIALISTA EN INMUNOHEMATOLOGÍA

II – TÍTULO DE ESTUDIOS UNIVERSITARIOS

* Título: Bioquímica

* Fecha de graduación: 17 de diciembre de 1998

Institución: Facultad de Cs. Bioquímicas y Farmacéuticas - U.N.R.

III – TÍTULO DE POSTGRADO

* Título: Especialista en Inmunohematología

* Fecha de graduación: 5 de noviembre de 2013

Institución: Facultad de Cs. Bioquímicas y Farmacéuticas - U.N.R

IV – CURSOS DE PRE Y POSTGRADO

AÑO 1997

* Curso de Inmuno-Hemo-Reología, dictado en el área Inmunología, Laboratorio de Inmunohematología, Hemorreología e Histocompatibilidad, con una ponderación horaria de 36 horas y evaluación final individual.

AÑO 1998

* Curso de “Marcadores Moleculares Oncológicos”, de 70 horas de duración con examen final aprobado.

AÑO 1999

* Curso de “Bromatología y Nutrición”, dictado por la Dra. María Catalina Olgún, de 81 horas de duración, con exámenes escritos aprobados.

* Primer año, primer cuatrimestre del curso regular del idioma INGLÉS, dictado del 29/03/99 al 06/08/99, con una ponderación horaria de 51 horas de clase, habiendo obtenido una calificación promedio de 9 (Distinguido), realizado en el “Dpto. de Idiomas Modernos”, Facultad de Humanidades y Artes-U.N.R.

* Primer año, segundo cuatrimestre del curso regular del idioma INGLÉS, dictado del 19/08/99 al 15/12/99, con una ponderación horaria de 51 horas de clase, habiendo obtenido una calificación promedio de 9 (Distinguido), realizado en el “Dpto. de Idiomas Modernos”, Facultad de Humanidades y Artes-U.N.R.

* Curso de Computación, dictado en el Instituto Koiné.

* I Curso Postgrado Internacional, “Presente y Futuro de la Medicina Molecular”, 9 y 10 de septiembre, a cargo de los Dres. Claudio Tiribelli (Italia) y Oscar Fay (Argentina).

* Curso “Aspectos Moleculares y Genéticos de los Análisis Clínicos”, con una ponderación horaria de 70 horas y evaluaciones semanales.

AÑO 2000

* “Gestión de la Calidad en Bioquímica, Toxicología y Bromatología”, con una ponderación horaria de 150 horas, con examen final y monografía aprobados.

AÑO 2001

* Curso “Hemograma automatizado o manual”, dictado por la Dra. Stella Radcliffe, en la sede del COBER.

AÑO 2002

* Curso de “Actualización y Perfeccionamiento en Menopausia y Osteoporosis”, con una ponderación horaria de 50 horas, con examen final aprobado (calificación 9.20), dictado por el Dr. Héctor Ghío, en la sede del COBER.

* Curso “Actualización en Bioquímica Clínica de Urgencias”, con una ponderación horaria de 102 horas y examen final aprobado, dictado en la sede del COBER.

AÑO 2003

* Curso “El Laboratorio del Paciente Crítico”, desarrollado los días 21 y 22 de marzo en el COBER.

AÑO 2004

* Curso INMUNOHEMATOLOGÍA PRIMER NIVEL, con una ponderación horaria de 40 horas y examen final aprobado, a cargo de la Dra. Juana R. Valverde.

* Curso BIOLOGÍA MOLECULAR DE LOS GRUPOS SANGUÍNEOS, con una ponderación horaria de 30 horas y examen final aprobado, a cargo de la Dra. Amelia Racca.

* Curso ACTUALIZACION EN BIOQUÍMICA CLINICA, con una ponderación horaria de 26 horas y examen final aprobado.

* Curso SEROLOGIA, a cargo del Dr. Marcelo García.

* Curso INMUNOHEMATOLOGIA PRIMER NIVEL - PARTE PRACTICA, con una ponderación horaria de 30 horas y examen final aprobado, a cargo de la Dra. Juana R. Valverde.

*Curso MEJORAMIENTO DE LA CALIDAD, con una ponderación horaria de 4 hs. cátedra, a cargo del Dr. Carlos Prola.

AÑO 2005

* Curso BIOLOGIA MOLECULAR DE LOS GRUPOS SANGUINEOS – PARTE PRACTICA, con una ponderación horaria de 30 horas y examen final aprobado, a cargo de la Dra. Amelia Racca.

* Curso INMUNOGENETICA DE LOS GRUPOS SANGUINEOS – PARTE TEORICA, con una ponderación horaria de 30 horas y examen final aprobado, a cargo de la Dra.

Amelia Racca.

* Curso ENDOCRINOLOGÍA, con una ponderación horaria de 16 horas y examen final aprobado, a cargo de los Dres. Ariel Sánchez e Irene Rosillo.

AÑO 2008

* Curso ACTUALIZACION EN INFERTILIDAD, con una ponderación horaria de 32 horas y examen final aprobado, a cargo de la Dra. Adriana Brufman.

AÑO 2010

* Curso “CURSO BIOQUIMICO DE TERAPIA INTENSIVA”, acreditación de 52 horas cátedra, con evaluación final aprobada, dictado en el mes de noviembre.

AÑO 2016

*Curso “DENGUE, CHIKUNGUNYA, ZIKA”, con una ponderación horaria de 6 hs y examen final aprobado, a cargo de los Dres. Miguel Taborda e Isabel Padró.

*Curso “CICLO DE ACTUALIZACION EN ENDOCRINOLOGIA PARTE I, MODULO TIROIDES”, con una ponderación horaria de 12 hs y examen final aprobado, a cargo del Dr. César Yené

*Curso “ACTUALIDAD Y FUTURO EN LA ENFERMEDAD CELIACA”, con una ponderación horaria de 12 hs y examen final aprobado, a cargo de los Dres. Héctor Pelusa y Gabriel Pellegrino.

*Curso “ACTUALIZACION EN ENDOCRINOLOGIA PARTE I, MOD. DIABETES”, con una ponderación de 9 hs y examen final aprobado, a cargo del Dr. César Yené

AÑO 2017

*Curso “CICLO DE ACTUALIZACION EN ENDOCRINOLOGIA PARTE II”, con una ponderación horaria de 12 hs y examen final aprobado, a cargo del Dr. César Yené.

*Curso CAPACITACIÓN EN LA BÚSQUEDA DE INFORMACIÓN MÉDICA Y CIENTÍFICA, a cargo de la Lic. En genética Verónica Marignac. CONICET.

AÑO 2018

*Curso EL LABORATORIO ANDROLÓGICO Y SU UTILIDAD EN LA PRÁCTICA CLÍNICA, con una ponderación horaria de 15 hs y examen final aprobado, a cargo de los Dras. Munuce María José, Paparella Cecilia y Pugliese Mercedes.

AÑO 2019

*Curso ACTUALIZACIÓN EN HEMOSTASIA, con una ponderación horaria de 12 hs y examen final aprobado, a cargo de las Dras. Laura Fornasiero y Sandra Suárez.

*Curso CURSO DE PSICONEUROINMUNOENDOCRINOLOGÍA, durante los meses de octubre y noviembre con examen final aprobado, a cargo del Dr. César Yené.

V – CONGRESOS Y JORNADAS

AÑO1993

* “Terceras Jornadas Bioquímicas”, realizadas durante los meses de junio y julio, en la Facultad de Cs. Bioquímicas y farmacéuticas- U.N.R.

AÑO1995

* Conferencia, “Mecanismos de Infección de SIDA, epidemiología, bioseguridad y normas de prevención”, dictado por el Dr. Alfredo Miroli.

AÑO1997

* “Tercer Encuentro Bioquímico”, desarrollado en el mes de agosto en la sede del Rectorado de la U.N.R.

AÑO1999

* “Cuarto Encuentro Bioquímico”, desarrollado en el mes de agosto en la sede del Rectorado de la U.N.R.

* “Congreso Internacional de Microcirculación y Hemorreología”, realizado en la Asoc. Médica Argentina, Buenos Aires.

AÑO 2000

* “8º Congreso Internacional de Medicina Interna del Hospital de Clínicas”, del 28 al 31 de agosto en Sheraton Hotel.

AÑO2001

* “1º Jornadas Interdisciplinarias de Medicina Transfusional”, dictadas en noviembre en la sede del COBER.

AÑO2002

* “Seminario de Sensibilización en Calidad de Alimentos”, dictado en marzo.

* “Jornadas de Actualización en I.T.S.”, desarrolladas en el COBER.

AÑO2005

* “III ENCUENTRO BIOQUIMICO DEL LITORAL”, dictado en junio en la ciudad de Santa Fe.

* “1^a JORNADAS BIOQUIMICAS VETERINARIAS”, dictadas en noviembre en la sede del COBER.

* “JORNADAS DE CAPACITACION PROFESIONAL, ACTUALIZACION EN HEMOSTASIA”, dictada en noviembre en la sede del COBER.

AÑO2011

* “1^o CONGRESO BIOQUIMICO DEL LITORAL”, dictado en junio en la ciudad de Santa Fe.

AÑO2013

* “2^o CONGRESO BIOQUIMICO DEL LITORAL”, dictado en junio en la ciudad de Paraná

AÑO2015

* JORNADAS DE PREVENCIÓN DE LA TRANSMISIÓN VERTICAL DEL VIH, SIFILIS Y HEPATITIS, realizadas por la dirección de Sida y ETS del Ministerio de Salud de la Nación.

* “3^o CONGRESO BIOQUIMICO DEL LITORAL”, dictado en junio en la ciudad de Santa Fé.

AÑO2017

* “4° CONGRESO BIOQUIMICO DEL LITORAL”, dictado en junio en la ciudad de Paraná

AÑO2019

* “5° CONGRESO BIOQUIMICO DEL LITORAL”, dictado en junio en la ciudad de Santa Fé.

VI – PASANTIAS, ADSCRIPCIONES y CARGOS PÚBLICOS

AÑO 1999

- * Hospital Provincial del Centenario: Áreas cumplimentadas: Inmunoserología
Medio Interno
Automatización
Hematología
Gastroenterología

AÑO 2000

* Concurrencia en el “Servicio de Hemoterapia del Hospital de Clínicas José de San Martín”, desarrollando las siguientes actividades: Dadores, Hemocomponentes, Transfusiones, Criopreservación, Inmunohematología, Enfermedades de Transmisión Transfusional. Durante el período febrero 2000 a febrero 2001, bajo la dirección del Profesor Dr. Jorge Alberto Rey.

* Concurrencia en el “Servicio de Inmunogenética del Hospital de Clínicas José de San Martín”, noviembre a diciembre, a cargo de los Dres. Nora Halperin y Leonardo Fainboim.

AÑO 2001

* Adscripta al “Hospital 25 de Mayo” de Diamante, resolución N° 635, desde octubre del corriente año.

AÑO 2004

* Desde julio SUPLENTE ESPECIAL, en el laboratorio de Banco de Sangre del hospital San José de Diamante.

AÑO 2010

*Cargo actual PROFESIONAL ASISTENTE, en el laboratorio de Banco de Sangre del Hospital San José de Diamante.

VII – ACTIVIDAD DOCENTE

AÑO 1997

- * SEMANA DE PREVENCION EN DIABETES, organizado por el Dpto. de Educación para la Salud de la Secretaría de Salud Pública Municipal.
- * PREVENCION DE DIABETES EN DISTRITOS, organizado por el Dpto. de Educación para la Salud de la Secretaría de Salud Pública Municipal.

AÑO 1998

- * PREVENCION EN DIABETES, organizado por el Dpto. de Educación para la Salud de la Secretaría de Salud Pública Municipal.

AÑO 1999

- * Cargo de “Auxiliar de Segunda Ad-Honorem”, del Dpto. de Bioquímica Clínica, (Área Bioquímica Clínica), con una obligación horaria semanal de 11 horas de labor. Expediente N° 6521/417 y agregados.

- * SEMANA DE LA CALIDAD DE VIDA, organizado por el Dpto. de Educación para la Salud de la Secretaría de Salud Pública Municipal.

AÑO 2000

- * Curso “Control de Calidad en el Banco de Sangre”, dictado en el marco del Congreso Argentino de la Calidad en el Laboratorio Clínico.”, CALILAB.
- * “Módulo de Banco de Sangre”, dentro de la carrera de Especialización en Bioquímica Clínica, Área Hematología de la U.B.A.
- * Conferencia sobre “Biología Molecular en el Screening de Banco de Sangre”, dictada en la facultad de Cs. Bioquímicas y Farmacéuticas de la U.N.R.

AÑO 2002

* Curso “Control de Calidad en el Banco de Sangre”, dictado en el marco del Congreso Argentino de la Calidad en el Laboratorio Clínico.”, CALILAB.

VIII – PARTICIPACIÓN EN COMISIONES Y ARTÍCULOS PUBLICADOS

AÑO 1999

- * Miembro titular “IV CONGRESO ARGENTINO DE SIDA”
- * Miembro titular “8º CONGRESO INTERNACIONAL DE MEDICINA INTERNA DEL HOSPITAL DE CLINICAS”.

AÑO 2001

- * Artículo “Futuro en el Screening a Dadores en Banco de Sangre”, publicado en agosto en la revista “Salud y Desarrollo” de Idissa.
- * Coordinadora de las “1ª JORNADAS INTERDISCIPLINARIAS DE MEDICINA TRANSFUSIONAL, con la participación de la Dra. Daniel Sondag de Bélgica.

AÑO 2004

- * Integrante de la Comisión Científica del COBER desde el año 2001 hasta la fecha.
- * Integrante de la Asociación Bioquímica de Banco de Sangre de Entre Ríos, desde el año 2001 hasta la fecha.

AÑO 2005

- * Integrante de las Comisiones Directiva y Científica del “3º ENCUENTRO BIOQUÍMICO DEL LITORAL”, realizado en junio de 2005.

AÑO 2011

- * Miembro del Comité Científico, del 1º CONGRESO BIOQUÍMICO DEL LITORAL, realizado en Santa Fe los días 9, 10 y 11 de junio.

* Coordinadora de la conferencia “ESTUDIOS DE LA SATURACION URINARIA EN PACIENTES CON NEFROLITIASIS”, del 1° Congreso Bioquímico del Litoral, realizado en Santa Fe los días 9, 10 y 11 de junio.

* Coordinadora de la conferencia “DISFUNCION TIROIDEA SUBCLINICA”, del 1° Congreso Bioquímico del Litoral, realizado en Santa Fe los días 9, 10 y 11 de junio.

* Coordinadora de la conferencia “EVALUACION BIOQUIMICA DEL EJE TIROIDEO”, del 1° Congreso Bioquímico del Litoral, realizado en Santa Fe los días 9, 10 y 11 de junio.

AÑO 2013

* Miembro del Comité Científico y coordinadora de conferencias del 2° CONGRESO BIOQUIMICO DEL LITORAL, realizado en Paraná.

AÑO 2015

* Miembro del Comité Científico y coordinadora de conferencias del 3° CONGRESO BIOQUIMICO DEL LITORAL Y XVI JORNADAS ARGENTINAS DE MICROBIOLOGIA, realizado en Santa Fe.

AÑO 2017

* Miembro del Comité Científico y coordinadora de conferencias del 4° CONGRESO BIOQUIMICO DEL LITORAL Y III CONGRESO BIOQUIMICO DEL NEA, realizado en Paraná.

AÑO 2019

* Miembro del Comité Científico del 5° CONGRESO BIOQUIMICO DEL LITORAL, realizado en Santa Fe.

* Coordinadora de la conferencia “MICROBIOTA INTESTINAL”, del 5° Congreso Bioquímico del Litoral, realizado en Santa Fe.

* Coordinadora de la conferencia “ROL DE LOS PMN EN EL FALLO MULTIPLE DE ORGANOS”, del 5° Congreso Bioquímico del Litoral, realizado en Santa Fe.